

## CLIMATE



### USE CASE:

## Klimaüberwachung & Qualitätssicherung bei Käse Alois Koch AG

**Als Käseaffineur steht die Alois Koch AG zwischen Produzent und Konsument. Wo bei sie sich nicht allein auf den traditionellen Handel beschränkt, sie ist mehr denn je kreative Käseveredlerin mit Fokus auf Eigenkreationen ausgerichtet.**

Die moderne Klimatisierung des in mehrere Bereiche aufgeteilten Reifekellers, wo die edlen Käselaike lagern, ist ein wichtiger Faktor zur Erfüllung der angestrebten Qualität-Standards.



### AUSGANGSLAGE & ANFORDERUNGEN

Die Steuerung der Anlage erfolgt zentral. Die individuelle Anordnung, Ausrichtung und Leistung der Geräte ist auf die speziellen Gegebenheiten der Reifelager abgestimmt. Das Ergebnis sollen optimale und gleichmäßige Reifebedingungen, je nach Raumbeschaffenheit, Produkt und Qualitätsanspruch sein, nach dem Firmen-Motto: „Wir, die Kochs, veredeln Käse bis zur Perfektion“.

Daher ist das wichtigste Anliegen für den Leiter-Affinage an sein System eine zuverlässige Regulierung des

Raumklimas rund um die Uhr und eine konstante Datenmesssicherheit. Dazu kommt die Absicherung, dass die gemessenen Werte auch tatsächlich korrekt sind. Es musste also eine einfache Möglichkeit her sporadisch die Messwerte zu überprüfen aber auch ein Monitoring System welches die Werte kontinuierlich überprüft und aufzeichnet und bei Abweichungen die entsprechenden Mitarbeiter alarmiert. Dies möglichst einfach und ortsunabhängig.

## UMSETZUNG & ERGEBNISS

Um den hohen Qualitätsstandard der Alois Koch AG nicht dem Zufall zu überlassen. Hat die Firma nicht nur als Überwachungssystem das Klima-Monitoring NovaZONE mit Funk-Fühlern eingeführt, sondern überprüfen mit der Mobilen Temperatur- und Feuchtemessung – einem ClimMate Handmessgerät – die im Einsatz stehenden Novasina Sensoren regelmässig. Die periodischen Referenzmessungen geben die Ge-

wissheit, dass das System einwandfrei funktioniert und die Klimabedingungen für die Reifung optimal ist.

Die Funkfühler des Klima-Monitorings können dank moderner Funktechnologie und auch durch massive Wände abgeschirmte Räume mehrere Kilometer überwinden. Durch die Verwendung einer eigenen Frequenz wird das WLAN-Netz der Firma nicht belastet. Die zentrale Basisstation sendet die Daten aller

Messpunkte verschlüsselt per LAN Netzwerk des Kunden an gesicherte Server der Novasina.

### Daten jederzeit zugänglich

Die Verantwortlichen Mitarbeiter benötigen jeweils nur ihre Login Daten sowie einen Webbrowser und können von überall her und jederzeit auf die Messdaten, Statusmeldungen und Archivdaten zugreifen. Alarmer können flexibel eingestellt werden und Techniker erhalten im Falle einer Überschreitung automatisch ein Email oder SMS.

Durch die NovaZONE Lösung hat der Kunde ohne lokale PC- oder Serverinstallationen eine zuverlässige und einfach ausbaubare Lösung. Die verschiedenen Anforderungen der bestehenden Räumlichkeiten, sei es normales Komfortklima, kühle Klimazonen und Trocken- oder Feuchteklima, werden durch angepasste Fühler langzeitstabil und zuverlässig erfasst.

Ein späterer Ausbau oder Neuplatzierung der Fühler wegen geänderter Platzanforderungen ist jederzeit ohne grossen Programmieraufwand möglich.



**NovaZONE SKY nSens-HT-ENS**  
Relative Luftfeuchte und Temperaturmessung mit externem nSens-HT-ENS Fühler (absetzbar)



**NovaZONE Kube SKY RH-T**  
Integrierte Fühler für Feuchte und Temperatur. Transport & Lagerräume

**KÄSE  
ALOIS  
KOCH**



„Dank den modernen und zuverlässigen Fühler haben wir Gewissheit, dass unsere Käse optimal reifen und wir uns ausschliesslich darauf konzentrieren können, neue Käsekreationen zu entwickeln.“

Alois Koch AG

## Kontaktieren Sie uns jetzt

und profitieren Sie  
von einer persönlichen  
Beratung!

## Novasina AG

Neuheimstrasse 12

CH-8853 Lachen

Tel: +41 55 642 67 67

Fax: +41 55 642 67 70

info@novasina.ch